PROYECTO FORMATIVO

1. Información básica del proyecto

Código Proyecto SOFIA:	**2685133**	**Código del Programa SOFIA:**	**935100**	**Versión del Programa:**	**1**	**Fichas asociadas:**	**19**

1.1 Centro de Formación:	CENTRO DE TELEINFORMÁTICA Y PRODUCCIÓN INDUSTRIAL	**1.2 Regional:**	REGIONAL CAUCA
1.3 Nombre del proyecto:	MANEJO DE MAQUINARIA PARA PROCESOS DE CONFECCIÓN INDUSTRIAL		
1.4 Programa de Formación al que da respuesta:	MANEJO DE MAQUINARIA DE CONFECCION INDUSTRIAL.		
1.5 Tiempo estimado de ejecución del proyecto (meses):	7		
1.6 Empresas o instituciones que participan en su formulación o financiación: (si Existe)	SENA, REGIONAL CAUCA, CENTRO C.T.P.I.		
1.7 Palabras claves de búsqueda:	MAQUINARIA, TEXTILES, ENSAMBLE, PROCESOS, ACABADOS.		

1.8 Número total de resultados de aprendizaje del programa de formación:	26	**1.9 Número de resultados de aprendizaje por tipo de competencia**	**1.9.1 Número de resultados de aprendizaje específicos que se alcanzan con el proyecto:**	25
			1.9.2 Número de resultados de aprendizaje transversales que se alcanzan con el proyecto:	0
			1.9.3 Número de resultados de aprendizaje básicos que se alcanzan con el proyecto:	1

2. Estructura del proyecto

2.1 Planteamiento del problema o necesidad que se pretende solucionar

En la actualidad los procesos de confección industrial son de gran demanda, lo que implica contar con mano de obra calificada. En el departamento del Cauca no se cuenta con operarios suficientes, que cuenten con todas las competencias necesarias para el manejo de esta maquinaria. Por lo que se requiere adelantar acciones que permitan calificar y cualificar a las operarias del sector de las confecciones. Esta cualificación se traduce en prendas de vestir confeccionadas no solo con la calidad requerida sino con la satisfacción del cliente y del empresario.

El manejo de maquinaria de confección industrial y sus procesos de ensamble, promueven el desarrollo de habilidades en el sector de la confección y permite generar nuevas ofertas laborales, dando alternativas de ingreso y sustento económico, disminuyendo las deficiencias en las prendas confeccionadas y en la calidad de la mano de obra; aspecto que trae consigo

el rechazo por parte del cliente y del sector productivo y genera, no solo una baja producción sino poca demanda.

Con el desarrollo de habilidades en el manejo de maquinaria industrial de confecci{on se promueven capacidades tales como práctica, aplicación y agilidad en estos procesos, destrezas y conocimientos requeridos para desempeñarse en el ámbito laboral con los estándares de calidad establecidos. Todo este lleva consigo un cambio de vida en la población beneficiaria.

2.2 Justificación del proyecto

"El sector de las confecciones en la última década ha tenido un elevado creciendo y más en lo relacionado con la confección industrial. Las empresas del sector confeccionista cada vez mas requieren de operarios con idoneidad para su manejo. Con este proyecto se posibilita que la población beneficiaria del sector de las confecciones tengan la oportunidad de adquirir habilidades y destrezas en los procesos de ensamble y confección de prendas de vestir cumpliendo los estándares de calidad exigidos para este sector.

Por otra parte, el departamento del Cauca también ha tenido un buen incremento en talleres de producción, que a la par del SENA se constituyen en espacios de práctica y laborales para confeccionar prendas de vestir como parte del sistema moda en Colombia.

En el marco de las políticas institucionales del SENA y también desde su Misión y Visión, se hace necesario formar el talento humano del sector de las confecciones, por lo que este proyecto es una excelente alternativa para cualificar a los operarios del sector y brindarles herramientas para su posterior vinculación, permitiéndoles mejorar su nivel de vida y el desarrollo del sector textil en la generación de fuerza laboral innovadora y competitiva.

2.3 Objetivo general

CONFECCIONAR PRENDAS DE VESTIR SEGÚN REQUERIMIENTOS TÉCNICOS Y PARÁMETROS DE CALIDAD.

2.4 Objetivos específicos

1. Operar maquinaria de confección industrial para prendas de vestir según manual del fabricante y requerimientos técnicos
2. Identificar materiales, insumos y aditamentos necesarios para la confección de prendas de vestir de acuerdo con requerimientos técnicos
3. Realizar procesos de confección y ensambles de prendas de vestir teniendo en cuenta parámetros de calidad

2.5 Alcance

2.5.1 Beneficiarios del proyecto	SENA C.T.P.I.- EMPRESAS DE LA REGIÓN-OPERARIOS SECTOR CONFFECCIONES

2.5.2 Impacto

Social:	ELEVAR NIVEL DE CUALIFICACIÓN DE LOS OPERARIOS DEL SECTOR DE LAS CONFECCIONES Y CON ELLO MEJORAR SUS COMPETENCIAS Y SU CALIDAD DE VIDA
Económico:	CONTAR CON COMPETENCIAS PARA CONFECCIONAR CON CALIDAD Y SATISFACCIÓN DEL CLIENTE, PRENDAS DE VESTIR, ELEVA LOS INRESOS DE LOS OPERARIOS
Ambiental:	Crear conciencia del buen uso de los materiales sobrantes de cada producción, promoviendo campañas de reciclaje y uso adicional
Tecnológico:	Promover el conocimiento de herramientas y aplicaciones tecnológicas para facilitar el plan de producción.

2.5.3 Restricciones o riesgos asociados y alternativas de solución
1. Deserción de Aprendices. Alternativa de Solución: Se debe sensibilizar al aprendiz sobre la importancia de aprender un oficio que le reportará ingresos al crear su propia empresa o al asociarse con otros, realizar actividades que motiven al aprendiz, dar ejemplo ejecutando la Formación Profesional Integral con calidad. 2. Ambientes de formación inapropiados. Alternativa de Solución: Solicitar anticipadamente un espacio físico que permita el ambiente de formación propicio para trabajar. Por ejemplo, salón comunal, salones de la Alcaldía o los diferentes espacios de desarrollo social con que cuente el municipio. 3. No contar con los materiales de formación suficientes y en forma oportuna para adelantar la formación. Alternativa de Solución: Gestionar con las instancias respectivas el trámite oportuno en la solicitud de materiales de formación.

2.5.4. Productos o resultados del proyecto
1. Enhebrados y alistamiento de las máquinas plana, fileteadora y collarin 2. Muestras físicas de prendas confeccionadas 3. Registro de las operaciones de ensamble.

2.6 Innovación/Gestión Tecnológica	
El proyecto resuelve una necesidad del sector productivo?	SI
El proyecto mejora el proceso/producto/servicio existente?	SI
El proyecto involucra el uso de nuevas técnicas y tecnologías de proceso?	SI
Los productos finales son susceptibles a protección industrial y/o derechos de autor?	NO
Los productos obtenidos en el proyecto pueden ser posicionados en el mercado?	SI
2.7 Valoración Productiva	
Con el desarrollo del proyecto se puede satisfacer la necesidad de un cliente potencial?	SI
Viabilidad de proyecto para plan de negocio?	SI

3. Planeación del proyecto

3.1. Fases del Proyecto	3.2. Actividades del Proyecto	3.3. Resultados de Aprendizaje Específicos, Transversales y Básicos (a partir del programa de formación)	3.4. Competencia Asociada
1. ANÁLISIS	IDENTIFICAR EL TRABAJO COMO TRANSFORMACIÓN DEL ENTORNO LABORAL SEGÚN NORMATIVA	607538 - 02- Valorar la importancia de la ciudadanía laboral con base en el estudio de los derechos humanos y fundamentales en el trabajo.	210201501 - Ejercer derechos fundamentales del trabajo en el marco de la constitución política y los convenios internacionales.

1. ANÁLISIS	IDENTIFICAR EL TRABAJO COMO TRANSFORMACIÓN DEL ENTORNO LABORAL SEGÚN NORMATIVA	607539 - 01- Reconocer el trabajo como factor de movilidad social y transformación vital con referencia a la fenomenología y a los derechos fundamentales en el trabajo.	210201501 - Ejercer derechos fundamentales del trabajo en el marco de la constitución política y los convenios internacionales.
1. ANÁLISIS	IDENTIFICAR EL TRABAJO COMO TRANSFORMACIÓN DEL ENTORNO LABORAL SEGÚN NORMATIVA	607540 - 04- Participar en acciones solidarias teniendo en cuenta el ejercicio de los derechos humanos, de los pueblos y de la naturaleza.	210201501 - Ejercer derechos fundamentales del trabajo en el marco de la constitución política y los convenios internacionales.
1. ANÁLISIS	IDENTIFICAR EL TRABAJO COMO TRANSFORMACIÓN DEL ENTORNO LABORAL SEGÚN NORMATIVA	607541 - 03- Practicar los derechos fundamentales en el trabajo de acuerdo con la Constitución Política y los Convenios Internacionales.	210201501 - Ejercer derechos fundamentales del trabajo en el marco de la constitución política y los convenios internacionales.
2. PLANEACIÓN	ESTABLECER PROCESOS DE RELACIÓN ENTRE LA NORMATIVA AMBIENTAL Y EL PUESTO DE TRABAJO TENIENDO POLÍTICAS	607567 - INSPECCIONAR EL PUESTO DE TRABAJO Y LAS ACCIONES DESARROLLADAS DE ACUERDO CON LA NORMATIVIDAD AMBIENTAL Y SST APLICABLE A LA OCUPACIÓN.	220601501 - APLICAR PRÁCTICAS DE PROTECCIÓN AMBIENTAL, SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO DE ACUERDO CON LAS POLÍTICAS ORGANIZACIONALES Y LA NORMATIVIDAD VIGENTE.
2. PLANEACIÓN	ESTABLECER PROCESOS DE RELACIÓN ENTRE LA NORMATIVA AMBIENTAL Y EL PUESTO DE TRABAJO TENIENDO POLÍTICAS ORGANIZACIONALES	607568 - IDENTIFICAR LAS NORMAS PARA REALIZAR TRABAJOS DE FORMA SEGURA Y RESPONSABLE CON EL MEDIO AMBIENTE EN SU DESEMPEÑO LABORAL TENIENDO EN CUENTA EL ENTORNO SOCIAL Y EL MARCO DE LA SUSTENTABILIDAD.	220601501 - APLICAR PRÁCTICAS DE PROTECCIÓN AMBIENTAL, SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO DE ACUERDO CON LAS POLÍTICAS ORGANIZACIONALES Y LA NORMATIVIDAD VIGENTE.
2. PLANEACIÓN	ESTABLECER PROCESOS DE RELACIÓN ENTRE LA NORMATIVA AMBIENTAL Y EL PUESTO DE TRABAJO TENIENDO POLÍTICAS	607569 - MODIFICAR EL COMPORTAMIENTO DE ACUERDO CON LOS RESULTADOS DE LA REFLEXIÓN PERMANENTE DEL CUMPLIMIENTO DE LA NORMATIVIDAD Y BUENAS PRÁCTICAS AMBIENTALES Y DE SST.	220601501 - APLICAR PRÁCTICAS DE PROTECCIÓN AMBIENTAL, SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO DE ACUERDO CON LAS POLÍTICAS ORGANIZACIONALES Y LA NORMATIVIDAD VIGENTE.
2. PLANEACIÓN	ESTABLECER PROCESOS DE RELACIÓN ENTRE LA NORMATIVA AMBIENTAL Y EL PUESTO DE TRABAJO TENIENDO POLÍTICAS	607570 - CUMPLIR LAS NORMAS AMBIENTALES Y DE SST, TENIENDO EN CUENTA EL ÁMBITO LABORAL Y EL ENTORNO SOCIAL EN EL MARCO DE LA SUSTENTABILIDAD	220601501 - APLICAR PRÁCTICAS DE PROTECCIÓN AMBIENTAL, SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO DE ACUERDO CON LAS POLÍTICAS ORGANIZACIONALES Y LA NORMATIVIDAD VIGENTE.
3. EJECUCIÓN	APLICAR PROCESOS COMUNICATIVOS ORALES Y ESCRITOS SEGÚN REQUERIMIENTOS DEL CONTEXTO COMUNICACIONAL	607531 - CONFRONTAR LOS AVANCES LOGRADOS EN LOS PROCESOS COMUNICATIVOS SEGÚN EL PROPÓSITO Y REQUERIMIENTOS DEL CONTEXTO.	240201524 - DESARROLLAR PROCESOS DE COMUNICACIÓN EFICACES Y EFECTIVOS, TENIENDO EN CUENTA SITUACIONES DE ORDEN SOCIAL, PERSONAL Y PRODUCTIVO.
3. EJECUCIÓN	APLICAR PROCESOS COMUNICATIVOS ORALES Y ESCRITOS SEGÚN REQUERIMIENTOS DEL CONTEXTO COMUNICACIONAL	607532 - REVISAR LOS PROCESOS COMUNICATIVOS TENIENDO EN CUENTA CRITERIOS DE LÓGICA Y RACIONALIDAD.	240201524 - DESARROLLAR PROCESOS DE COMUNICACIÓN EFICACES Y EFECTIVOS, TENIENDO EN CUENTA SITUACIONES DE ORDEN SOCIAL, PERSONAL Y PRODUCTIVO.
3. EJECUCIÓN	APLICAR PROCESOS COMUNICATIVOS ORALES Y ESCRITOS SEGÚN REQUERIMIENTOS DEL CONTEXTO	607533 - USAR TÉCNICAS COMUNICATIVAS TENIENDO EN CUENTA LAS SITUACIONES DEL CONTEXTO Y LA SIMBOLOGÍA	240201524 - DESARROLLAR PROCESOS DE COMUNICACIÓN EFICACES Y EFECTIVOS, TENIENDO EN CUENTA SITUACIONES DE ORDEN

	COMUNICACIONAL	PROPIA DE LA COMUNICACIÓN.	PERSONAL Y PRODUCTIVO.
3. EJECUCIÓN	APLICAR PROCESOS COMUNICATIVOS ORALES Y ESCRITOS SEGÚN REQUERIMIENTOS DEL CONTEXTO COMUNICACIONAL	607534 - IDENTIFICAR LOS COMPONENTES DE LA COMUNICACIÓN ORAL Y ESCRITA DE ACUERDO CON ESTÁNDARES ESTABLECIDOS.	240201524 - DESARROLLAR PROCESOS DE COMUNICACIÓN EFICACES Y EFECTIVOS, TENIENDO EN CUENTA SITUACIONES DE ORDEN SOCIAL, PERSONAL Y PRODUCTIVO.
3. EJECUCIÓN	OPERAR MÁQUINA FILETEADORA SEGÚN MÉTODO DE TRABAJO Y PARÁMETROS ESTABLECIDOS	606844 - 2. REALIZAR PROCESOS DE COSTURA EN LA MÁQUINA FILETEADORA, SEGÚN MÉTODOS DE TRABAJO Y PARÁMETROS DE	290601236 - Operar máquina fileteadora según manuales técnicos y parámetros de calidad
3. EJECUCIÓN	OPERAR MÁQUINA FILETEADORA SEGÚN MÉTODO DE TRABAJO Y PARÁMETROS ESTABLECIDOS	606845 - 1.ACONDICIONAR LA MÁQUINA FILETEADORA SEGÚN MATERIAL TEXTIL Y PROCESO DE COSTURA.	290601236 - Operar máquina fileteadora según manuales técnicos y parámetros de calidad
3. EJECUCIÓN	OPERAR MÁQUINA PLANA DE UNA AGUJA TENIENDO EN CUENTA PROCESOS DE COSTURA Y REQUERIMIENTOS DE CALIDAD	606849 - 2. REALIZAR PROCESOS DE COSTURA EN LA MÁQUINA PLANA UNA AGUA, SEGÚN MÉTODO DE TRABAJO Y PARÁMETROS DE CALIDAD.	290601235 - Operar máquina plana según manuales técnicos y parámetros de calidad
3. EJECUCIÓN	OPERAR MÁQUINA PLANA DE UNA AGUJA TENIENDO EN CUENTA PROCESOS DE COSTURA Y REQUERIMIENTOS DE CALIDAD	606851 - 1. ACONDICIONAR LA MAQUINA PLANA DE UNA AGUJA SEGÚN MATERIAL TEXTIL Y PROCESO DE COSTURA.	290601235 - Operar máquina plana según manuales técnicos y parámetros de calidad
3. EJECUCIÓN	OPERAR MÁQUINA RECUBRIDORA TENIENDO EN CUENTA MÉTODOS DE TRABAJO Y PARÁMETROS ESTABLECIDOS	606847 - 1. ACONDICIONAR LA MÁQUINA RECUBRIDORA SEGÚN MATERIAL TEXTIL Y PROCESO DE COSTURA.	290601237 - Operar máquina de cadeneta según manuales técnicos y parámetros de calidad
3. EJECUCIÓN	OPERAR MÁQUINA RECUBRIDORA TENIENDO EN CUENTA MÉTODOS DE TRABAJO Y PARÁMETROS ESTABLECIDOS	606848 - 2. REALIZAR PROCESOS DE COSTURA EN LA MÁQUINA RECUBRIDORA, SEGÚN MÉTODO DE TRABAJO Y PARÁMETROS DE	290601237 - Operar máquina de cadeneta según manuales técnicos y parámetros de calidad
4. EVALUACIÓN	EJECUTAR RUTINAS DE EJERCICIO FÍSICO TENIENDO EN CUENTA NECESIDADES DEL PUESTO DE TRABAJO Y CONTEXTOS LABORAL Y	607563 - IMPLEMENTAR UN PLAN DE ERGONOMÍA Y PAUSAS ACTIVAS SEGÚN LAS CARACTERÍSTICAS DE LA FUNCIÓN PRODUCTIVA.	230101507 - GENERAR HÁBITOS SALUDABLES DE VIDA MEDIANTE LA APLICACIÓN DE PROGRAMAS DE ACTIVIDAD FÍSICA EN LOS CONTEXTOS PRODUCTIVOS Y SOCIALES.
4. EVALUACIÓN	EJECUTAR RUTINAS DE EJERCICIO FÍSICO TENIENDO EN CUENTA NECESIDADES DEL PUESTO DE TRABAJO Y CONTEXTOS LABORAL Y	607564 - DESARROLLAR HABILIDADES PSICOMOTRICES EN EL CONTEXTO PRODUCTIVO Y SOCIAL.	230101507 - GENERAR HÁBITOS SALUDABLES DE VIDA MEDIANTE LA APLICACIÓN DE PROGRAMAS DE ACTIVIDAD FÍSICA EN LOS CONTEXTOS PRODUCTIVOS Y SOCIALES.
4. EVALUACIÓN	EJECUTAR RUTINAS DE EJERCICIO FÍSICO TENIENDO EN CUENTA NECESIDADES DEL PUESTO DE TRABAJO Y CONTEXTOS LABORAL Y	607565 - EJECUTAR ACTIVIDADES DE ACONDICIONAMIENTO FÍSICO ORIENTADAS HACIA EL MEJORAMIENTO DE LA CONDICIÓN FÍSICA EN LOS CONTEXTOS PRODUCTIVO Y SOCIAL.	230101507 - GENERAR HÁBITOS SALUDABLES DE VIDA MEDIANTE LA APLICACIÓN DE PROGRAMAS DE ACTIVIDAD FÍSICA EN LOS CONTEXTOS PRODUCTIVOS Y SOCIALES.
4. EVALUACIÓN	EJECUTAR RUTINAS DE EJERCICIO FÍSICO TENIENDO EN CUENTA NECESIDADES DEL PUESTO DE	607566 - PRACTICAR HÁBITOS SALUDABLES MEDIANTE LA APLICACIÓN DE FUNDAMENTOS DE NUTRICIÓN E HIGIENE.	230101507 - GENERAR HÁBITOS SALUDABLES DE VIDA MEDIANTE LA APLICACIÓN DE PROGRAMAS DE ACTIVIDAD FÍSICA EN LOS CONTEXTOS

	LABORAL Y SOCIAL.		PRODUCTIVOS Y SOCIALES.
4. EVALUACIÓN	REALIZAR PROCESOS DE CONTROL Y SEGUIMIENTO DE LAS PRENDAS DE VESTIR SEGÚN CRITERIOS DE CALIDAD	606843 - 3.REVISAR LA CALIDAD DEL PROCESO DE COSTURA EN LA MAQUINA FILETEADORA, SEGÚN PARÁMETROS ESTABLECIDOS.	290601236 - Operar máquina fileteadora según manuales técnicos y parámetros de calidad
4. EVALUACIÓN	REALIZAR PROCESOS DE CONTROL Y SEGUIMIENTO DE LAS PRENDAS DE VESTIR SEGÚN CRITERIOS DE CALIDAD	606846 - 3. REVISAR LA CALIDAD DEL PROCESO DE COSTURA EN LA MAQUINA RECUBRIDORA. SEGÚN PARÁMETROS ESTABLECIDOS.	290601237 - Operar máquina de cadeneta según manuales técnicos y parámetros de calidad
4. EVALUACIÓN	REALIZAR PROCESOS DE CONTROL Y SEGUIMIENTO DE LAS PRENDAS DE VESTIR SEGÚN CRITERIOS DE CALIDAD	606850 - 3. REVISAR LA CALIDAD DEL PROCESO DE COSTURA EN LA MÁQUINA PLANA UNA AGUJA, SEGÚN PARÁMETROS ESTABLECIDOS.	290601235 - Operar máquina plana según manuales técnicos y parámetros de calidad
5. ETAPA PRÁCTICA	DESARROLLAR ACTIVIADADES EN LA ETAPA PRACTICA ACORDE CON LOS CONOCIMIENTOS ADQUIRIDOS EN EL PROCESO DE LA FPI. EN LA ETAPA LECTIVA.	604283 - APLICAR EN LA RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS REALES DEL SECTOR PRODUCTIVO, LOS CONOCIMIENTOS, HABILIDADES Y DESTREZAS PERTINENTES A LAS COMPETENCIAS DEL PROGRAMA DE FORMACIÓN ASUMIENDO ESTRATEGIAS Y METODOLOGÍAS DE AUTOGESTIÓN	999999999 - RESULTADOS DE APRENDIZAJE ETAPA PRACTICA

3.5 Organización del proyecto

3.5.1 No. Instructores requeridos	5	3.5.2 No. Aprendices sugeridos para participar en el proyecto	25

3.6 Descripción del ambiente de aprendizaje requerido

Ambiente de formación dotado con máquinas planas, fileteadoras y recubridoras, herramientas e insumos para realizar los procesos de confección y los ejercicios necesarios para el desarrollo de habilidades en la confección de prendas de vestir, sillas ergonómicas, mesas de trabajo y recursos audiovisuales.

3.7. Recursos estimados

Actividades del proyecto	Duración (Meses)	Equipos / Herramientas				Talento Humano (Instructores)				Materiales de formación consumibles			
		Descripción	Cant.	V. Unit.	V. Total	Especialidad	Cant.	V. Unit.	V. Total	Descripción	Cant.	V. Unit.	V. Total
APLICAR PROCESOS COMUNICATIVOS ORALES Y ESCRITOS SEGÚN REQUERIMIENTOS DEL CONTEXTO COMUNICACIONAL	0.5	EQUIPOS DE COMPUTO CON CONECTIVIDAD (EN EXISTENCIA)	6	€ 1	€ 6								
APLICAR PROCESOS COMUNICATIVOS ORALES Y	0.5					INSTRUCTOR COMPETENCIAS	1	€ 1.650.000	€ 1.650.000				

ESCRITOS SEGÚN REQUERIMIENTOS DEL CONTEXTO COMUNICACIONAL						TRANSVERSALES O CLAVE							
DESARROLLAR ACTIVIADADES EN LA ETAPA PRACTICA ACORDE CON LOS CONOCIMIENTOS ADQUIRIDOS EN EL PROCESO DE LA FPI. EN LA ETAPA LECTIVA.	3					INSTRUCTOR	1	€ 1.650.000	€ 1.650.000				
EJECUTAR RUTINAS DE EJERCICIO FÍSICO TENIENDO EN CUENTA NECESIDADES DEL PUESTO DE TRABAJO Y CONTEXTOS LABORAL Y SOCIAL.	0.5									IMPLEMENTOS DEPORTIVOS BÁSICOS	75	€ 3.500	€ 262.500
EJECUTAR RUTINAS DE EJERCICIO FÍSICO TENIENDO EN CUENTA NECESIDADES DEL PUESTO DE TRABAJO Y CONTEXTOS LABORAL Y SOCIAL.	0.5					INSTRUCTOR COMPETENCIAS TRANSVERSALES O CLAVE	1	€ 1.650.000	€ 1.650.000				
ESTABLECER PROCESOS DE RELACIÓN ENTRE LA NORMATIVA AMBIENTAL Y EL PUESTO DE TRABAJO TENIENDO POLÍTICAS ORGANIZACIONALES	0.5	TELEVISOR PANTALLA PLANA (EN EXISTENCIA)	1	€ 1	€ 1								
ESTABLECER PROCESOS DE RELACIÓN ENTRE LA NORMATIVA AMBIENTAL Y EL PUESTO DE TRABAJO TENIENDO POLÍTICAS ORGANIZACIONALES	0.5									KIT PAPELERIA	15	€ 2.000	€ 30.000
ESTABLECER PROCESOS DE RELACIÓN ENTRE LA NORMATIVA AMBIENTAL Y EL PUESTO DE TRABAJO TENIENDO POLÍTICAS ORGANIZACIONALES	0.5					INSTRUCTOR COMPETENCIAS TRANSVERSALES O CLAVE	1	€ 1.650.000	€ 1.650.000				
IDENTIFICAR EL TRABAJO COMO TRANSFORMACIÓN DEL ENTORNO LABORAL SEGÚN NORMATIVA	0.5									KIT PAPELERIA	15	€ 2.000	€ 30.000
IDENTIFICAR EL TRABAJO COMO TRANSFORMACIÓN DEL ENTORNO LABORAL SEGÚN NORMATIVA	0.5					INSTRUCTOR COMPETENCIAS TRANSVERSALES O CLAVE	1	€ 1.650.000	€ 1.650.000				

OPERAR MÁQUINA FILETEADORA SEGÚN MÉTODO DE TRABAJO Y PARÁMETROS	1	CORTADORA (EN EXISTENCIA)	1	€ 1	€ 1								
OPERAR MÁQUINA FILETEADORA SEGÚN MÉTODO DE TRABAJO Y PARÁMETROS	1	MÁQUINA FILETEADORA (EN EXISTENCIA)	3	€ 1	€ 3								
OPERAR MÁQUINA FILETEADORA SEGÚN MÉTODO DE TRABAJO Y PARÁMETROS	1									TIJERAS	25	€ 10.000	€ 250.000
OPERAR MÁQUINA FILETEADORA SEGÚN MÉTODO DE TRABAJO Y PARÁMETROS	1					INSTRUCTOR	1	€ 3.000.000	€ 3.000.000				
OPERAR MÁQUINA PLANA DE UNA AGUJA TENIENDO EN CUENTA PROCESOS DE COSTURA Y REQUERIMIENTOS DE CALIDAD	1.5	MÁQUINA PLANA (EN EXISTENCIA)	20	€ 1	€ 20								
OPERAR MÁQUINA PLANA DE UNA AGUJA TENIENDO EN CUENTA PROCESOS DE COSTURA Y REQUERIMIENTOS DE CALIDAD	1.5									AGUJAS	100	€ 800	€ 80.000
OPERAR MÁQUINA PLANA DE UNA AGUJA TENIENDO EN CUENTA PROCESOS DE COSTURA Y REQUERIMIENTOS DE CALIDAD	1.5									RESMA PAPEL BOND TAMAÑO CARTA	2	€ 18.000	€ 36.000
OPERAR MÁQUINA PLANA DE UNA AGUJA TENIENDO EN CUENTA PROCESOS DE COSTURA Y REQUERIMIENTOS DE CALIDAD	1.5									TIZA PARA MARCAR EN TELA (CAJA)	2	€ 18.000	€ 36.000
OPERAR MÁQUINA PLANA DE UNA AGUJA TENIENDO EN CUENTA PROCESOS DE COSTURA Y REQUERIMIENTOS DE CALIDAD	1.5									MATERIAL TEXTIL (METROS)	175	€ 10.000	€ 1.750.000
OPERAR MÁQUINA PLANA DE UNA AGUJA TENIENDO EN CUENTA PROCESOS DE	1.5									Pliegos de papel Manifold	35	€ 300	€ 10.500

COSTURA Y REQUERIMIENTOS DE CALIDAD													
OPERAR MÁQUINA PLANA DE UNA AGUJA TENIENDO EN CUENTA PROCESOS DE COSTURA Y REQUERIMIENTOS DE CALIDAD	1.5									CORTA HEBRAS	25	€ 3.600	€ 90.000
OPERAR MÁQUINA PLANA DE UNA AGUJA TENIENDO EN CUENTA PROCESOS DE COSTURA Y REQUERIMIENTOS DE CALIDAD	1.5									MARCADORES COLORES VARIOS (CAJA)	5	€ 15.000	€ 75.000
OPERAR MÁQUINA PLANA DE UNA AGUJA TENIENDO EN CUENTA PROCESOS DE COSTURA Y REQUERIMIENTOS DE CALIDAD	1.5									ALFILERES (CAJA)	8	€ 3.000	€ 24.000
OPERAR MÁQUINA PLANA DE UNA AGUJA TENIENDO EN CUENTA PROCESOS DE COSTURA Y REQUERIMIENTOS DE CALIDAD	1.5					INSTRUCTOR	1	€ 4.000.000	€ 4.000.000				
OPERAR MÁQUINA RECUBRIDORA TENIENDO EN CUENTA MÉTODOS DE TRABAJO Y PARÁMETROS ESTABLECIDOS	1	MÁQUINA BOTONADORA (EN EXISTENCIA)	1	€ 1	€ 1								
OPERAR MÁQUINA RECUBRIDORA TENIENDO EN CUENTA MÉTODOS DE TRABAJO Y PARÁMETROS ESTABLECIDOS	1	MÁQUINA RECUBRIDORA (EN EXISTENCIA)	2	€ 1	€ 2								
OPERAR MÁQUINA RECUBRIDORA TENIENDO EN CUENTA MÉTODOS DE TRABAJO Y PARÁMETROS ESTABLECIDOS	1									HILOS DIFERENTES COLORES (TUBINOS-CONO)	10	€ 15.000	€ 150.000
OPERAR MÁQUINA RECUBRIDORA TENIENDO EN CUENTA MÉTODOS DE TRABAJO Y PARÁMETROS ESTABLECIDOS	1					INSTRUCTOR	1	€ 3.000.000	€ 3.000.000				
REALIZAR PROCESOS DE CONTROL Y SEGUIMIENTO	0.5	MESA DE CORTE (EN EXISTENCIA)	1	€ 1	€ 1								

LAS PRENDAS DE VESTIR SEGÚN CRITERIOS DE CALIDAD													
REALIZAR PROCESOS DE CONTROL Y SEGUIMIENTO DE LAS PRENDAS DE VESTIR SEGÚN CRITERIOS DE CALIDAD	0.5	MÁQUINA OJALADORA (EN EXISTENCIA)	1	€ 1	€ 1								
REALIZAR PROCESOS DE CONTROL Y SEGUIMIENTO DE LAS PRENDAS DE VESTIR SEGÚN CRITERIOS DE CALIDAD	0.5	PLANCHA (EN EXISTENCIA)	1	€ 1	€ 1								
REALIZAR PROCESOS DE CONTROL Y SEGUIMIENTO DE LAS PRENDAS DE VESTIR SEGÚN CRITERIOS DE CALIDAD	0.5					INSTRUCTOR	1	€ 1.850.000	€ 1.850.000				

3.7.1 Detalle de los recursos estimados

Herramientas	Cantidad	Valor Unitario	Valor Total	Fuente Recurso
PLANCHA (EN EXISTENCIA)	1	€ 1	€ 1	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
		Total:	€ 1	

Equipos	Cantidad	Valor Unitario	Valor Total	Fuente Recurso
CORTADORA (EN EXISTENCIA)	1	€ 1	€ 1	COMPRA MAQUINARIA EQUIPO
MÁQUINA BOTONADORA (EN EXISTENCIA)	1	€ 1	€ 1	COMPRA MAQUINARIA EQUIPO
MÁQUINA PLANA (EN EXISTENCIA)	20	€ 1	€ 20	COMPRA MAQUINARIA EQUIPO
MESA DE CORTE (EN EXISTENCIA)	1	€ 1	€ 1	COMPRA MAQUINARIA EQUIPO
MÁQUINA OJALADORA (EN EXISTENCIA)	1	€ 1	€ 1	COMPRA MAQUINARIA EQUIPO
TELEVISOR PANTALLA PLANA (EN EXISTENCIA)	1	€ 1	€ 1	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL

MÁQUINA FILETEADORA (EN EXISTENCIA)	3	€ 1	€ 3	COMPRA MAQUINARIA EQUIPO
MÁQUINA RECUBRIDORA (EN EXISTENCIA)	2	€ 1	€ 2	COMPRA MAQUINARIA EQUIPO
EQUIPOS DE COMPUTO CON CONECTIVIDAD (EN EXISTENCIA)	6	€ 1	€ 6	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
		Total:	€ 36	

Materiales	Cantidad	Valor Unitario	Valor Total	Fuente Recurso
MATERIAL TEXTIL (METROS)	175	€ 10.000	€ 1.750.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
ALFILERES (CAJA)	8	€ 3.000	€ 24.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
MARCADORES COLORES VARIOS (CAJA)	5	€ 15.000	€ 75.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
AGUJAS	100	€ 800	€ 80.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
Pliegos de papel Manifold	35	€ 300	€ 10.500	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
TIJERAS	25	€ 10.000	€ 250.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
KIT PAPELERIA	15	€ 2.000	€ 30.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
CORTA HEBRAS	25	€ 3.600	€ 90.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
IMPLEMENTOS DEPORTIVOS BÁSICOS	75	€ 3.500	€ 262.500	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
RESMA PAPEL BOND TAMAÑO CARTA	2	€ 18.000	€ 36.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
HILOS DIFERENTES COLORES (TUBINOS-CONO)	10	€ 15.000	€ 150.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
TIZA PARA MARCAR EN TELA (CAJA)	2	€ 18.000	€ 36.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
		Total:	€ 2.794.000	

Talento Humano	Cantidad	Valor Unitario	Valor Total	Fuente Recurso
INSTRUCTOR TÉCNICO	1	€ 3.000.000	€ 3.000.000	CONTRATACION INSTRUCTORES
INSTRUCTOR TÉCNICO	1	€ 1.850.000	€ 1.850.000	CONTRATACION INSTRUCTORES
INSTRUCTOR TÉCNICO	1	€ 1.650.000	€ 1.650.000	HONORARIOS FORMACION PROFESIONAL
INSTRUCTOR COMPETENCIAS TRANSVERSALES O CLAVE	1	€ 1.650.000	€ 1.650.000	CONTRATACION INSTRUCTORES
INSTRUCTOR TÉCNICO	1	€ 4.000.000	€ 4.000.000	CONTRATACION INSTRUCTORES
INSTRUCTOR COMPETENCIAS TRANSVERSALES O CLAVE	1	€ 1.650.000	€ 1.650.000	HONORARIOS FORMACION PROFESIONAL
		Total:	€ 13.800.000	

4. Rubros presupuestales

Recurso	Cantidad	Valor Unitario	Valor Total	Rubro presupuestal por el que se financiará el proyecto
Equipos	40	€ 1	€ 40	COMPRA MAQUINARIA EQUIPO
Herramientas	1	€ 1	€ 1	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
Materiales de Formación	497	€ 5.280	€ 2.624.160	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
Talento Humano	5	€ 4.020.000	€ 20.100.000	CONTRATACION INSTRUCTORES
		Total:	€ 22.724.201	

5. Equipo que participó en la formulación del proyecto

Nombre	Especialidad	Nombre Centro	Regional
MARIA EDILMA VELASCO	INSTRUCTORA TÉCNICA	No existe información	REGIONAL CAUCA

ROSA ISABEL ALBAN	EQUIPO DESARROLLO CURRICULAR	No existe información	REGIONAL CAUCA